



EXPORTATEURS ET FOURNISSEURS DE BITUME

Principaux Fabricants, Exportateur, Emballeurs et Fournisseurs de Pénétration
Bitume et Oxydé Bitume à l'échelle mondiale la destination ports.

TIGER BITUMEN PRODUCTS détenue par HY International Group est bien connu marque de bitume pour différent la qualité de Pénétration Bitume et Oxydé Bitume. Bitume de Tigre obtenir de la meilleur raffineries situé dans Moyen-Orient et Asie du Sud Est ayant état de l'art les technologies. Cargaison de Bitume acquis en Vaisseau de Bitume et plus emballé dans nouveau barrel un tour emballage depot d'emballage situé dans Ajman - UAE and Karachi Export Processing Zone (Karachi Free Zone), Karachi - PAKISTAN pour réexportation objectif. Notre Stratégiquement et Géographiquement situé depot Ajman - UAE and Karachi Export Processing Zone (Karachi Free Zone) activer nous offrir rapide et expédition directe livraisons d'expédition de Karachi Port et Port Qasim. Notre usine situé dans proximité de 20 kilomètres de Karachi Port / Port Qasim grande Karachi Free Zone situé à grande Africain et Européen Ports avec direct Vaisseau Services avec en 3 jours de order confirmation. Enfin et Surtout, notre annuel et semestriel contrats avec Raffineries nous permettre de offrir le meilleur prix compétitifs toute l'année.

INDICE

PROFIL NUMÉRIQUE - INDEX CARTOGRAPHIQUÉ (CLIQUEZ SUR LES GRADES / PAGE POUR PLUS DE DÉTAILS)

01 | À Propos de Nous

- > Qui Nous Sommes04
- > Ou Sommes Nous04
- > Nos Fournisseurs04

02 | Des produits

- > Pénétration Bitume05
- > Performance Qualité Bitume.....05
- > Viscosité Grades Bitume05
- > Bitume standard Australien06
- > Bitume Oxydé.....06
- > Bitume de Réduction06
- > Manteau Bitume06
- > Emulsion Bitume06

03 | Pénétration Bitume

- > Grades de bitume de pénétration07
- > Bitume 30/4007
- > Bitume 40/5007
- > Bitume 60/7008
- > Bitume 80/10008
- > Bitume 85/10008
- > Bitume 100/12009
- > Bitume 160/22009

04 | Performance Qualité Bitume

- > Performance Qualité Bitume10
- > Performance Qualité 52-1010
- > Performance Qualité 52-1611
- > Performance Qualité 52-2212
- > Performance Qualité 58-1013
- > Performance Qualité 58-1614
- > Performance Qualité 58-2215
- > Performance Qualité 64-1016
- > Performance Qualité 64-1617
- > Performance Qualité 64-2218
- > Performance Qualité 70-1019
- > Performance Qualité 70-1620
- > Performance Qualité 76-1021

05 | Viscosité Grades Bitume

- > Viscosité Grades Bitume22
- > Bitume VG-1022
- > Bitume VG-2023
- > Bitume VG-3023
- > Bitume VG-4024
- > Bitume AC-2.524
- > Bitume AC-525
- > Bitume AC-1025
- > Bitume AC-2026
- > Bitume AC-3026
- > Bitume AC-4027
- > Bitume AR-100027
- > Bitume AR-200028
- > Bitume AR-400028
- > Bitume AR-800029
- > Bitume AR-1600029

06 | Bitume standard Australien

- > Bitume standard Australien30
- > Classe 17030
- > Classe 32031
- > Classe 60031

07 | Bitume Oxydé

- > Bitume Oxydé32
- > Bitume 85/2532
- > Bitume 95/2532
- > Bitume 115/1532



INDICE

PROFIL NUMÉRIQUE - INDEX CARTOGRAPHIQUÉ (CLIQUEZ SUR LES GRADES / PAGE POUR PLUS DE DÉTAILS)

08 Bitume de réduction

> Bitume de réduction	33
> Séchage lent	34
> Séchage lent SC-30	34
> Séchage lent SC-70	34
> Séchage lent SC-250	35
> Séchage lent SC-800	35
> Séchage lent SC-3000	35
> Durcissement moyen	36
> Durcissement moyen MC-30	36
> Durcissement moyen MC-70	37
> Durcissement moyen MC-250	37
> Durcissement moyen MC-800	38
> Durcissement moyen MC-3000	38
> Durcissement rapide	39
> Durcissement rapide RC-30	39
> Durcissement rapide RC-70	40
> Durcissement rapide RC-250	40
> Durcissement rapide RC-800	41
> Durcissement rapide RC-3000	41

09 Manteau bitume

> Manteau bitume	42
> Apprêt bitume	42
> Bitume de mastic	43
> Bitume du Enamel.....	43

10 Emulsion Bitume

> Grades de bitume en émulsion	45
> Emulsion de bitume cationique	46
> Emulsion cationique à prise lente CSS-1.....	46
> Emulsion cationique à prise lente CSS-1H...	46
> Emulsion cationique Moyenne CMS-2	47
> Emulsion cationique à prise rapide CRS-.....	47
> Emulsion cationique à prise rapide CRS-1H.	47
> Emulsion cationique à prise rapide CRS-2..	47
> Couche d'accrochage d'émulsion cationique K1-30 .	48
> Couche d'accrochage d'émulsion cationique K1-40 .	48
> Couche d'accrochage d'émulsion cationique K1-60 .	48
> Couche d'accrochage d'émulsion cationique K1-70 .	48
> Emulsion de bitume anionique	49
> Emulsion anionique à prise lente SS-1	49
> Emulsion anionique à prise lente SS-1H	49
> Emulsion anionique moyenne MS-1	50
> Emulsion anionique moyenne MS-2	50
> Emulsion anionique moyenne MS-4	50
> Emulsion anionique moyenne MS-5	50
> Emulsion anionique à prise rapide RS-1	51
> Emulsion anionique à prise rapide RS-1H ..	51
> Emulsion anionique à prise rapide RS-S	51

11 Emballage de tambour de

> Emballage de Tambour de Bitume	52
> Spécifications de tambour de bitume	52

12 Contact

> Informations de contact	53
---------------------------------	----



À PROPOS DE NOUS PRODUITS D'ASPHALTE DE BITUME

QUI NOUS SOMMES

Fabricants et Exportateurs de Produits en Ciment Bitumineux - BITUME

TIGER BITUMEN est le subsidiaire de HY International Group (HYG) reconnu Internationalement comme un de premier plan Fabricants et Exportateurs de Qualité Supérieure Tiger Ordinaire Portland Ciment d'Asphalte et Tiger Produits de Bitume comprenant, Bitume de Pénétration, Bitume de Performance, Bitume de Viscosité, Bitume Standard Australien, Bitume Oxydé, Bitume Cutback, Bitume Coat et Bitume Emulsion. Notre large gamme de Innovante Produits de Bitume sont conçue et source relever les défis de Construction de Route, Toiture, Manteau, Imperméable et Aéroport Secteurs aussi aux côtés de Spécialité et utilisation Industrielle. Notre Tiger Ciment et Tiger Bitume produits a déjà capturé le substantiel part du Marché de la Construction en raison de la Haute Qualité, Fiabilité et Satisfaction du Client dans Afrique et l'Europe.



Où Sommes Nous

AJMAN - UAE ET KARACHI EXPORT PROCESSING ZONE (KEPZ)

Notre expédition, stockage, tambouriner et entrepôt installations sont stratégiquement et géographiquement situé dans **Ajman - UAE** et Karachi Export Processing Zone (**Karachi Free Zone**) 20 KM des Ports de Chargement, y compris Ajman Port et Karachi Port respectivement.

Nos Fournisseurs

Notre principal matière première sont Raffineries de Bitume et fabricants située à Moyen-Orient. Notre Moyen-Orient installations acquérir Volume Bitume dans Navires avec volumes comprenant autour 30,000 Tonnes Métriques chaque Cargaison directement de Fabricants de Bitume soit elles sont Raffineries de Bitume (VB Basé) ou l'état de l'art Raffinerie de Pétrole. Tandis que, notre Karachi Export Processing Zone installations acquérir et Exportations Bitume en barrel.

Produits de Bitume – Produits d'Asphalte

Exportateur et fournisseur de produits à base de bitume à large spectre

Tiger Asphalt Bitumen est une marque bien connue sur le marché du bitume. Nos produits à base de bitume proviennent de meilleures raffineries situées au Moyen-Orient et en Asie du Sud-Est, dotées d'installations ultramodernes. Nous avons une large gamme de produits de bitume comprenant le bitume de pénétration, le bitume de performance, le bitume de viscosité, le bitume australien standard, le bitume oxydé, le bitume résiduel, le bitume d'enrobage et le bitume en émulsion. Nous sommes les principaux exportateurs et fabricants de qualités et de normes de bitume de haute qualité conformes aux normes nationales et internationales..

01



Qualité supérieure

BITUME DE PÉNÉTRATION

Le bitume de pénétration est un matériau noir semi-dur, appelé bitume de qualité pétrolière, qui est produit en soufflant de l'air chaud dans le fond de l'aspirateur.

02



Haute qualité

BITUME DE PERFORMANCE

Performance Grade Bitumen est le dernier standard en matière de bitume. C'est une nouvelle méthode de bitume standard basée sur des températures variables.

03



Qualité supérieure

BITUME DE VISCOSITE

Grade de viscosité Le bitume est principalement utilisé en tant que revêtement de sol et convient à la construction de routes et à la production de revêtements en asphalte dotés d'attributs de premier ordre. Le bitume de grade de viscosité est habituellement utilisé dans la production d'asphalte mélangé à chaud.

04



Haute qualité

BITUME AUSTRALIEN

Les classes de bitume selon la norme australienne sont déterminées par la viscosité mesurée au 60°C Pa.s. D'autres mélanges utilisant une combinaison de bitume de qualité standard sont également disponibles sur demande.

05



Qualité supérieure

BITUME OXYDÉ

Le bitume oxydé est produit en insufflant de l'air chaud dans le bitume de pénétration. Cette action rend le bitume plus caoutchouteux que sa formule d'origine et il devient plus dur.

06



Haute qualité

BITUMEN DE COUPE

Le bitume réduit est dissous dans un solvant. Les solvants typiques comprennent le naptha, l'essence et le kérosène, le white spirit, etc. Le type de solvant contrôle le temps de durcissement tandis que la quantité détermine la viscosité du bitume réduit.

07



Qualité supérieure

MANTEAU DE BITUME

Les revêtements de bitume sont également des matériaux non visqueux qui ne sont pas thixotropes et qui sont donc généralement appliqués sous forme de films minces.

08



Haute qualité

BITUME D'ÉMULSION

Le bitume en émulsion est un matériau liant composé d'eau et de bitume. L'émulsion est un système dispersé, avec des particules de bitume dispersées dans de l'eau.

Pénétration Bitume

Exportateur et fournisseur de bitume de penetration

Le bitume de pénétration est un matériau semi-dur noir appelé bitume de qualité pétrolière, qui est produit en soufflant de l'air chaud dans le fond de l'aspirateur. Le bitume de pénétration est principalement utilisé dans le revêtement de chaussée. Le bitume à faible degré de pénétration est utilisé dans les régions à climat chaud, tandis que le degré de pénétration élevé est utilisé par temps froid. Tiger Bitumen Company a la capacité d'exporter et de fournir les différentes qualités de bitume de pénétration conformément aux normes nationales et internationales.



Pénétration Bitume 30/40 Caractéristiques

Bitume de pénétration 30/40		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Pénétration @ 25 °C	30/40	D – 5
Point de ramollissement °C	55/63	D – 36
Ductilité @25 °C	100 Min	D – 113
Perte sur le chauffage (wt) %	0.2 Max	D – 6
point de rupture °C	250 Min	D – 92
Solubilité dans CS2(wt) %	99.05 Min	D – 4
Baisse de la pénétration après chauffage %	20 Max	D – 5
Densité @25 °C	1.01/1.06	D – 70 / D – 3289
Test ponctuel	Negative	A.A.S.H.O.T102



Pénétration Bitume 40/50 Caractéristiques

Bitume de pénétration 40/50		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Pénétration @ 25 °C	40/50	D – 5
Point de ramollissement °C	52/60	D – 36
Ductilité @25 °C	100 Min	D – 113
Perte sur le chauffage (wt) %	0.2 Max	D – 6
point de rupture °C	250 Min	D – 92
Solubilité dans CS2(wt) %	99.05 Min	D – 4
Baisse de la pénétration après chauffage %	20 Max	D – 5
Densité @25 °C	1.01/1.06	D – 70 / D – 3289
Test ponctuel	Negative	A.A.S.H.O.T102



Pénétration Bitume 60/70 Caractéristiques

Bitume de pénétration 60/70		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Pénétration @ 25 °C	60/70	D – 5
Gravité spécifique @25/25 °C	1.01/1.06	D – 70
Point de ramollissement	48/56	D – 36
Ductilité @25 °C	100 Min	D – 113
Perte au chauffage (wt) %	0.2 Max	D – 6
Baisse de la pénétration après chauffage %	20 Max	D – 6 & D – 5
point de rupture °C	240 Min	D – 92
Solubilité dans CS2(wt) % n CS2 (wt)	99.5 Min	D – 4
Test ponctuel	Negative	A.A.S.H.O.T102



Pénétration Bitume 80/100 Caractéristiques

Bitume de pénétration 80/100		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Pénétration @ 25 °C	80/100	D – 5
Point de ramollissement °C	45/52	D – 36
Ductilité @25 °C	100 Min	D – 113
Perte sur le chauffage (wt) %	0.5 Max	D – 6
point de rupture °C	225 Min	D – 92
Solubilité dans CS2(wt) %	99.05 Min	D – 4
Baisse de la pénétration après chauffage %	20 Max	D – 5
Densité @25 °C	1.01/1.06	D – 70 / D – 3289
Test ponctuel	Negative	A.A.S.H.O.T102



Pénétration Bitume 85/100 Caractéristiques

Bitume de pénétration 85/100		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Pénétration @ 25 °C	85/100	D – 5
Gravité spécifique @25/25 °C	1.01 – 1.06	D – 70
Point de ramollissement °C	43/51	D – 36
Ductilité @25 °C	100 Min	D – 113
Perte sur le chauffage (wt) %	0.2 Max	D – 6
Baisse de la pénétration après chauffage %	20 Max	D – 6 & D – 5
point de rupture °C	240 Min	D – 92
Solubilité dans CS2(wt) % n CS2 (wt)	99% Min	D – 4



Pénétration Bitume 100/120 Caractéristiques

Bitume de pénétration 100/120		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Density	04/1-01/1	ASTM D - 7
Penetration Rate at 25 °C	100 - 120	ASTM D - 5
Softening point °C	42 - 49	ASTM D - 36
Ductility 25 °C (cm)	Min 100	ASTM D - 113
Flash point °C	Min 250	ASTM D - 92
Solubility Disulfide % wt.	5/99	ASTM D - 4
Stain Test	Negative	AASHOT T 102
Weight Loss by Heating % Wt.	Max 20	ASTM D - 6
Weight Loss by Heating %	Max 20	ASTM D - 6/ D - 5



Pénétration Bitume 160/220 Caractéristiques

Bitume de pénétration 160/220		
Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Pénétration @ 25 °C	160/220	D - 5
Point de ramollissement °C	35/43	D - 36
Ductilité @25 °C	100 Min	D - 113
Perte sur le chauffage (wt) %	0.2 Max	D - 6
point de rupture °C	250 Min	D - 92
Solubilité dans CS2(wt) %	99.0 Min	D - 4
Baisse de la pénétration après chauffage %	20 Max	D - 5
Densité @25 °C	1.01/1.06	D - 70 / D - 3289
Test ponctuel	Negative	A.A.S.H.O.T102

engagé

Fournisseur
de bitume de pénétration

Performance Qualité Bitume

PG 52, PG 58, PG 64, PG 70 et PG-76

Performance Qualité Bitume est le dernier standard du bitume. C'est une nouvelle méthode de bitume standard basée sur des températures variables. Cette méthode étudie les spécifications mécaniques du bitume. Dans la mesure où, dans cette méthode, une plage de température est définie pour le bitume, le consommateur peut facilement choisir le produit souhaité. La classe de performance est déterminée pour le bitume modifié au polymère et le bitume pur en fonction des conditions environnementales et de la température. Les gammes PG plus larges couvrent la plus grande résistance et des spécifications plus favorables.



Performance Qualité PG 52-10 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 52-10		
Propriété	PG52 -10	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	52	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -10	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	52	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	52	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	90	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	25	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	0	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	0	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	0	AASHTO PP42





Performance Qualité PG 52-16 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 52-16		
Propriété	PG52 -16	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	52	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -16	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	52	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	52	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	90	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	22	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-6	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-6	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-6	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 52-22 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 52-22		
Propriété	PG52 -22	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	52	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -22	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	52	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	52	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	90	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	19	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-12	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-12	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-12	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 58-10 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 58-10		
Propriété	PG58 -10	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	58	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -10	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	58	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	58	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	28	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	0	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	0	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	0	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 58-16 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 58-16		
Propriété	PG58 -16	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	58	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -16	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	58	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	58	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	25	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-6	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-6	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-6	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 58-22 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 58-22		
Propriété	PG58 -22	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	58	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -22	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	58	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	58	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	22	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-12	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-12	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-12	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 64-10 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 64-10		
Propriété	PG64 -10	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	64	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -10	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	64	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	64	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	31	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	0	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	0	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	0	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 64-14 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 64-16		
Propriété	PG64 -16	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	64	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -16	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	64	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	64	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	28	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-6	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-6	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-6	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 64-22 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 64-22		
Propriété	PG64 -22	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	64	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -22	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	64	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	64	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	25	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-12	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-12	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-12	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 70-10 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 70-10		
Propriété	PG70 -10	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	<70	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -10	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	70	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	70	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100(110)	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	34	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	0	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	0	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	0	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 70-16 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 70-16		
Propriété	PG70 -16	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	<70	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -16	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	70	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	70	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100(110)	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	31	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	-6	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	-6	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	-6	AASHTO PP42



Performance Qualité PG 76-10 Spécifications de bitume

Performance Qualité Bitume PG 76-10		
Propriété	PG76 -10	Méthode d'essai
Température de calcul maximale moyenne de la chaussée sur 7 jours , °C	<76	
Température minimale de conception de la chaussée , °C	> -10	
Cartable d'origine		
Température minimale du point d'éclair °C	230	AASHTO T48
Viscosité maximale 3 Pa.s, Température d'essai , °C	135	AASHTO T316
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , °C	76	AASHTO T315
Essai au four sur film mince à roulement		AASHTO T240
Changement de masse maximum pour cent	1.00	
Cisaillement dynamique G*/sin le minimum 2.2 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	76	AASHTO T315
Navire vieillissant sous pression		AASHTO R28
PAV vieillissement température , °C	100(110)	
Cisaillement dynamique G*/sin maximum 5000 KPa Température d'essai , @ 10 rad/s °C	37	AASHTO T315
Farcies S maximum 300 Mpa m-value minimum 0.300 Température d'essai , @ 60s °C	0	AASHTO T313
Déformation minimale due à l'échec de la tension directe 1 % Température d'essai @ 1mm/min, °C	0	AASHTO T314
Critical low cracking Temperature La fissuration critique déterminée par PP42 Température d'essai	0	AASHTO PP42

Viscosité Grade Bitume

VG-10, VG-20, VG-30 and VG-40



Le bitume de viscosité est principalement utilisé comme couche de pavage et il convient à la construction de routes et aux chaussées en asphalte produisant des attributs de premier ordre. Le bitume de viscosité est habituellement utilisé dans la production d'asphalte mélangé à chaud.

Le bitume à viscosité élevée possède une caractéristique thermoplastique qui ramollit le matériau à haute température et le durcit à basse température. Cette relation avec la viscosité en fonction de la température est importante lors de la spécification des paramètres de performance tels que l'adhésion, la rhéologie, la durabilité et les températures d'application du bitume. Dans les spécifications relatives au bitume à degré de viscosité, l'accent le plus important est basé sur la ductilité du bitumen.

Degré de viscosité VG-10 Spécifications de bitume

Degré de viscosité Bitume VG-10			
Caractéristiques	Gamme acceptable	Méthode d'essai	Des explications
Viscosité Absolue	Min 800	ASTM – D4402	at 60°C, Poises
Viscosité cinématique	Min 250	ASTM – D4402	at 135°C, c.st
Solubilité	99.0 Min	ASTM – D2042	in CCL4, %
Point de rupture	220 Min	ASTM – D92	°C
Pénétration	80-100	ASTM – D5	at 25°C, mm/10
Point de ramollissement	Min 40	ASTM – D36	°C
Test sur test au four à film mince Reside Form (T.F.O.T)			
Ratio Viscosité	Max 4.0	ASTM – D4402	at 60°C, %
Ductilité	Min 75	ASTM – D113	at 25°C, cm





Degré de viscosité VG-20 Spécifications de bitume

Degré de viscosité Bitume VG-20			
Caractéristiques	Gamme acceptable	Méthode d'essai	Des explications
Viscosité Absolue	Min 1600	ASTM – D4402	at 60°C, Poises
Viscosité cinématique	Min 300	ASTM – D4402	at 135°C, c.st
Solubilité	99.0 Min	ASTM – D2042	in CCL4, %
Point de rupture	220 Min	ASTM – D92	°C
Pénétration	60-80	ASTM – D5	at 25°C, mm/10
Point de ramollissement	Min 45	ASTM – D36	°C
Test sur test au four à film mince Reside Form (T.F.O.T)			
Ratio Viscosité	Max 4.0	ASTM – D4402	at 60°C, %
Ductilité	Min 50	ASTM – D113	at 25°C, cm



Degré de viscosité VG-30 Spécifications de bitume

Degré de viscosité Bitume VG-30			
Caractéristiques	Gamme acceptable	Méthode d'essai	Des explications
Viscosité Absolue	Min 2400	ASTM – D4402	at 60°C, Poises
Viscosité cinématique	Min 350	ASTM – D4402	at 135°C, c.st
Solubilité	99.0 Min	ASTM – D2042	in CCL4, %
Point de rupture	220 Min	ASTM – D92	°C
Pénétration	50-70	ASTM – D5	at 25°C, mm/10
Point de ramollissement	Min 47	ASTM – D36	°C
Test sur test au four à film mince Reside Form (T.F.O.T)			
Ratio Viscosité	Max 4.0	ASTM – D4402	at 60°C, %
Ductilité	Min 40	ASTM – D113	at 25°C, cm



Degré de viscosité VG-40 Spécifications de bitume

Degré de viscosité Bitume VG-40			
Caractéristiques	Gamme acceptable	Méthode d'essai	Des explications
Viscosité Absolue	Min 3200	ASTM – D4402	at 60°C, Poises
Viscosité cinématique	Min 400	ASTM – D4402	at 135°C, c.st
Solubilité	99.0 Min	ASTM – D2042	in CCL4, %
Point de rupture	220 Min	ASTM – D92	°C
Pénétration	40-60	ASTM – D5	at 25°C, mm/10
Point de ramollissement	Min 50	ASTM – D36	°C
Test sur test au four à film mince Reside Form (T.F.O.T)			
Ratio Viscosité	Max 4.0	ASTM – D4402	at 60°C, %
Ductilité	Min 25	ASTM – D113	at 25°C, cm



Degré de viscosité AC-2.5 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AC-2.5 Spécifications de bitume			
Propriétés	Unité	Caractéristiques	Méthode d'essai
Viscosité , 140°F (60°C)	P	250± 50	ASTM D-2171
Viscosité , 275°F (135°C), Min	cSt	80	ASTM D-2171
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	200	ASTM D-5
Point d'éclair, tasse ouverte de Cleveland , Min	°C	163	ASTM D-92
Solubilité dans le trichloréthylène , Min	%Wt.	99	ASTM D-2042
Essais de résidus d'essais au four à film mince :			
– Viscosité , 140°F (60°C), Max	P	1250	ASTM D-2171
– Ductilité , 77°F (25°C), 5cm/min, Min	CM	(1)100	ASTM – D113



Degré de viscosité AC-5 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AC-5 Spécifications de bitume			
Propriétés	Unité	Caractéristiques	Méthode d'essai
Viscosité , 140°F (60°C)	P	500± 100	ASTM D-2171
Viscosité , 275°F (135°C), Min	cSt	110	ASTM D-2171
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	120	ASTM D-5
Point d'éclair, tasse ouverte de Cleveland , Min	°C	177	ASTM D-92
Solubilité dans le trichloréthylène , Min	%Wt.	99	ASTM D-2042
Essais de résidus d'essais au four à film mince :			
– Viscosité , 140°F (60°C), Max	P	2500	ASTM D-2171
– Ductilité , 77°F (25°C), 5cm/min, Min	CM	100	ASTM – D113



Degré de viscosité AC-10 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AC-10 Spécifications de bitume			
Propriétés	Unité	Caractéristiques	Méthode d'essai
Viscosité , 140°F (60°C)	P	1000± 200	ASTM D-2171
Viscosité , 275°F (135°C), Min	cSt	150	ASTM D-2171
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	70	ASTM D-5
Point d'éclair, tasse ouverte de Cleveland , Min	°C	219	ASTM D-92
Solubilité dans le trichloréthylène , Min	%Wt.	99	ASTM D-2042
Essais de résidus d'essais au four à film mince :			
– Viscosité , 140°F (60°C), Max		5000	ASTM D-2171
– Ductilité , 77°F (25°C), 5cm/min, Min		50	ASTM – D113



Degré de viscosité AC-20 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AC-20 Spécifications de bitume			
Propriétés	Unité	Caractéristiques	Méthode d'essai
Viscosity, 140°F (60°C)	P	2000± 400	ASTM D-2171
Viscosity, 275°F (135°C), Min	cSt	210	ASTM D-2171
Penetration, 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	40	ASTM D-5
Flash point, Cleveland open cup, Min	°C	232	ASTM D-92
Solubility in trichloroethylene, Min	%Wt.	99	ASTM D-2042
Tests on residue from thin-film oven test:			
– Viscosity, 140°F (60°C), Max	P	10000	ASTM D-2171
– Ductility, 77°F (25°C), 5cm/min, Min	CM	20	ASTM – D113



Degré de viscosité AC-30 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AC-30 Spécifications de bitume			
Propriétés	Unité	Caractéristiques	Méthode d'essai
Viscosité , 140°F (60°C)	P	3000± 600	ASTM D-2171
Viscosité , 275°F (135°C), Min	cSt	250	ASTM D-2171
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	30	ASTM D-5
Point d'éclair, tasse ouverte de Cleveland , Min	°C	232	ASTM D-92
Solubilité dans le trichloréthylène , Min	%Wt.	99	ASTM D-2042
Essais de résidus d'essais au four à film mince :			
– Viscosité , 140°F (60°C), Max	P	15000	ASTM D-2171
– Ductilité , 77°F (25°C), 5cm/min, Min	CM	15	ASTM – D113



Degré de viscosité AC-40 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AC-40 Spécifications de bitume			
Propriétés	Unité	Caractéristiques	Méthode d'essai
Viscosité , 140°F (60°C)	P	4000± 800	ASTM D-2171
Viscosité , 275°F (135°C), Min	cSt	300	ASTM D-2171
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	20	ASTM D-5
Point d'éclair, tasse ouverte de Cleveland , Min	°C	232	ASTM D-92
Solubilité dans le trichloréthylène , Min	%Wt.	99	ASTM D-2042
Essais de résidus d'essais au four à film mince :			
– Viscosité , 140°F (60°C), Max	P	20000	ASTM D-2171
– Ductilité , 77°F (25°C), 5cm/min, Min	CM	10	ASTM – D113



Degré de viscosité AR-1000 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AR-1000 Spécifications de bitume		
Propriétés	Unité	Caractéristiques
Viscosité , 140°F (60°C)	p	1000± 200
Viscosity , 275°F (135°C), Min	cSt	140
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec	0.1 MM	65
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	—
Ductilité à 25°C, cm, min	CM	100
Essais sur l'asphalte d'origine		
point de rupture , °C, min	°C	205
Solubilité dans le trichloréthylène , %, min	%Wt	99



Degré de viscosité AR-2000 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AR-2000 Spécifications de bitume		
Propriétés	Unité	Caractéristiques
Viscosité , 140°F (60°C)	p	2000± 500
Viscosity , 275°F (135°C), Min	cSt	200
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec	0.1 MM	40
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	40
Ductilité à 25°C, cm, min	CM	100
Essais sur l'asphalte d'origine		
point de rupture , °C, min	°C	219
Solubilité dans le trichloréthylène , %, min	%Wt	99



Degré de viscosité AR-4000 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AR-4000 Spécifications de bitume		
Propriétés	Unité	Caractéristiques
Viscosité , 140°F (60°C)	p	4000± 1000
Viscosity , 275°F (135°C), Min	cSt	275
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec	0.1 MM	25
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	45
Ductilité à 25°C, cm, min	CM	75
Essais sur l'asphalte d'origine		
point de rupture , °C, min	°C	227
Solubilité dans le trichloréthylène , %, min	%Wt	99



Degré de viscosité AR-8000 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AR-8000 Spécifications de bitume		
Propriétés	Unité	Caractéristiques
Viscosité , 140°F (60°C)	p	8000± 2000
Viscosity , 275°F (135°C), Min	cSt	400
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec	0.1 MM	20
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	50
Ductilité à 25°C, cm, min	CM	75
Essais sur l'asphalte d'origine		
point de rupture , °C, min	°C	232
Solubilité dans le trichloréthylène , %, min	%Wt	99



Degré de viscosité AR-16000 Spécifications de bitume

Degré de viscosité AR-16000 Spécifications de bitume		
Propriétés	Unité	Caractéristiques
Viscosité , 140°F (60°C)	p	16000± 4000
Viscosity , 275°F (135°C), Min	cSt	550
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec	0.1 MM	20
Pénétration , 77°F (25°C), 100g, 5sec, Min	0.1 MM	52
Ductilité à 25°C, cm, min	CM	75
Essais sur l'asphalte d'origine		
point de rupture , °C, min	°C	238
Solubilité dans le trichloréthylène , %, min	%Wt	99



Bitume standard Australien

Class 170 – Class 320 and Class 600

Tous les types de bitumes standard australiens des classes 170, 320 et 600 sont disponibles auprès de Tiger Bitumen Company. Les classes de bitume selon la norme australienne sont déterminées par la viscosité mesurée à 60°C Pa.s. D'autres mélanges utilisant une combinaison de bitume de qualité standard sont également disponibles sur demande. Les qualités de bitume australien sont disponibles dans des nouveaux fûts en acier de 185 kg et expédiées dans des conteneurs de 20 pieds vers des destinations du monde entier.



Spécifications de la norme australienne relative au bitume, classe 170

Norme australienne de bitume classe 170	
Propriété	Valeur
Viscosité à 60°C, pa.s	170
Viscosité à 135°C Pa.s	0.40
Viscosité à 60°C after RTFO, Pa.s	300
Pénétration à 25oC, dmm	70
Point de rupture , °C	360
Viscosité du résidu à 60°C % de l'original	180
Densité à 15°C, kg/m3	1.04

Spécifications de la norme australienne relative au bitume, classe 320

Norme australienne de bitume classe 320	
Propriété	Valeur
Viscosité à 60°C, pa.s	320
Viscosité à 135°C Pa.s	0.53
Viscosité à 60°C after RTFO, Pa.s	640
Pénétration à 25oC, dmm	46
Point de rupture , °C	360
Viscosité du résidu à 60°C % de l'original	200
Densité à 15°C, kg/m3	1.04

Spécifications de la norme australienne relative au bitume, classe 600

Norme australienne de bitume classe 600	
Propriété	Valeur
Viscosité à 60°C, pa.s	600
Viscosité à 135°C Pa.s	0.80
Viscosité à 60°C after RTFO, Pa.s	1300
Pénétration à 25oC, dmm	27
Point de rupture , °C	360
Viscosité du résidu à 60°C % de l'original	215
Densité à 15°C, kg/m3	1.04

Bitume oxide

Exportateur et fournisseur de bitume oxide

Le bitume oxydé est produit en insufflant de l'air chaud dans le bitume de pénétration. Cette action rend le bitume plus caoutchouteux que sa formule d'origine et il devient un bitume plus dur. Le bitume oxydé récupère la perte de poids sous chauffage. En raison de la faible sensibilité thermique, le point de ramollissement est beaucoup plus élevé que le bitume ordinaire et l'indice de pénétration (IP) est supérieur à celui du bitume pour la construction de routes ($8 > PI > 2$) en raison de la structure semblable à un gel due à l'accumulation d'asphalte. Le bitume oxydé est principalement utilisé dans l'industrie, comme l'isolation de toiture, les revêtements de sol, les mastics industriels, les revêtements de tuyaux et les peintures. Les spécifications du bitume oxydé sont classées en fonction des points de ramollissement et du taux de pénétration. Tiger Bitumen Company a la capacité d'exporter et de fournir les différentes qualités de bitume oxydé conformément aux normes nationales et internationales.



Spécification Bitume oxydé 85/25

Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Point de ramollissement (°C)	85±5	ASTM D36
Pénétration à 25°C	25±5	ASTM D5
Perte thermique %	0.2	ASTM D1754
Solubilité dans le trichloréthylène	99.5	ASTM D2042

Spécification Bitume oxydé 95/25

Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Point de ramollissement (°C)	95±5	ASTM D36
Pénétration à 25°C	25±5	ASTM D5
Perte thermique %	0.2	ASTM D1754
Solubilité dans le trichloréthylène	99.5	ASTM D2042

Spécification Bitume oxydé 115/15

Propriété	Caractéristiques	Méthode d'essai
Point de ramollissement (°C)	115±5	ASTM D36
Pénétration à 25°C	15±5	ASTM D5
Perte thermique %	0.2	ASTM D1754
Solubilité dans le trichloréthylène	99.5	ASTM D2042

Bitume de reduction

Séchage lent - Séchage moyen - Séchage rapide



Le bitume réduit est dissous dans un solvant. Les solvants typiques comprennent le naphtha, l'essence et le kérosène, le White Spirit, etc. Le type de solvant contrôle le temps de durcissement tandis que la quantité détermine la viscosité du bitume réduit. Ceci est fait pour réduire temporairement la viscosité du bitume afin qu'il puisse pénétrer plus efficacement dans les trottoirs ou pour permettre une pulvérisation à des températures trop froides pour réussir le scellement par pulvérisation avec du bitume pur. Les matériaux utilisés pour réduire le bitume vont s'évaporer après l'application, laissant le matériau restant d'une dureté similaire à celle du bitume d'origine.

Classifications du bitume réduit

Le bitume réduit est divisé en trois classifications, à durcissement lent (SC), à durcissement rapide (RC) et à durcissement moyen (MC) en fonction du solvant utilisé. Ils sont en outre définis par des notes indiquant la viscosité cinématique minimale (fluidité) de la réduction.



SLOW CURING

- SC-30
- SC-70
- SC-250
- SC-800
- SC-3000



Ciment bitumineux à durcissement lent (SC) et huiles de faible volatilité généralement dans la gamme des distillats lourds (SC-30, SC-70, SC-250, SC-800 and SC-3000). Le degré de liquidité développé dans chaque cas dépend principalement de la proportion de solvant par rapport au ciment bitumineux. Dans une moindre mesure, la liquidité de la réduction peut être affectée par la dureté de la base en asphalte à partir de laquelle la réduction est réalisée. Le degré de fluidité produit plusieurs couches d’asphalte - certaines sont plutôt fluides à des températures normales et d’autres assez visqueuses.. Les qualités plus visqueuses peuvent nécessiter une petite quantité de chauffage pour les rendre suffisamment fluides pour les opérations de construction.

Le bitume à durcissement lent (SC) est souvent désigné comme une huile de route. Il est principalement utilisé dans les applications de mélange sur route et de pose de poussière. Ce terme a été utilisé à une époque antérieure, lorsque l’huile résiduelle d’asphalte était utilisée pour créer des routes menant à une surface peu coûteuse et tout temps. Les asphaltes SC Cutback sont également utilisés pour les mélanges de ragréage des stocks, mélangés avec des agrégats classés et occasionnellement pour l’amorçage..

Bitume de réduction Séchage lent SC-30 Spécifications

Séchage lent SC-30 Réduction du bitume			
Propriétés	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm^2/S	30	60	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	60	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
Distillation totale jusqu'à 360°C, Volume%	10	45	ASTM D402
Solubilité dans le trichloréthylène ,%	99	–	ASTM D2042
Viscosité À 60°C	250	5000	ASTM D2171
Test sur résidu de distillation :			
Pénétration à 100%	50	–	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113

Bitume de réduction Séchage lent SC-70 Spécifications

Séchage lent SC-70 Réduction du bitume			
Propriétés	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm^2/S	70	140	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	66	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
Distillation totale jusqu'à 360°C, Volume%	10	30	ASTM D402
Solubilité dans le trichloréthylène ,%	99	–	ASTM D2042
Viscosité À 60°C	400	7000	ASTM D2171
Test sur résidu de distillation :			
Pénétration à 100%	50	–	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113



Bitume de réduction Séchage lent SC-250 Spécifications

Séchage lent SC-250 Réduction du bitume			
Propriétés	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	250	500	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	79	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
Distillation totale jusqu'à 360°C, Volume%	4	20	ASTM D402
Solubilité dans le trichloréthylène ,%	99	–	ASTM D2042
Viscosité À 60°C	800	10000	ASTM D2171
Test sur résidu de distillation :			
Pénétration à 100%	60	–	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113



Bitume de réduction Séchage lent SC-800 Spécifications

Séchage lent SC-800 Réduction du bitume			
Propriétés	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	800	1600	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	93	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
Distillation totale jusqu'à 360°C, Volume%	2	12	ASTM D402
Solubilité dans le trichloréthylène ,%	99	–	ASTM D2042
Viscosité À 60°C	2000	16000	ASTM D2171
Test sur résidu de distillation :			
Pénétration à 100%	70	–	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113



Bitume de réduction Séchage lent SC-3000 Spécifications

Séchage lent SC-3000 Réduction du bitume			
Propriétés	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	250	6000	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	79	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
Distillation totale jusqu'à 360°C, Volume%	4	5	ASTM D402
Solubilité dans le trichloréthylène ,%	99	–	ASTM D2042
Viscosité À 60°C	800	35000	ASTM D2171
Test sur résidu de distillation :			
Pénétration à 100%	80	–	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113

MEDIUM CURING

- MC-30
- MC-70
- MC-250
- MC-800
- MC-3000

Le ciment d'asphalte à durcissement moyen (MC) utilise des diluants moyens de volatilité intermédiaire généralement situés dans la plage de points d'ébullition du kérosène (MC-30, MC-70, MC-250, MC-800 et MC-3000).

Le degré de liquidité développé dans chaque cas dépend principalement de la proportion de solvant par rapport au ciment bitumineux. Dans une moindre mesure, la liquidité de la réduction peut être affectée par la dureté de la base en asphalte à partir de laquelle la réduction est réalisée. Le degré de fluidité produit plusieurs couches d'asphalte - certaines sont plutôt fluides à des températures normales et d'autres assez visqueuses. Les qualités plus visqueuses peuvent nécessiter une petite quantité de chauffage pour être suffisamment fluides pour les travaux de construction.

Les notes de réglage moyen sont conçues pour être mélangées avec des agrégats. Étant donné que ces qualités ne se cassent pas immédiatement au contact des granulats, les mélanges qui les utilisent peuvent rester viables pendant de longues périodes et se prêter aux stocks de mélanges à froid.



Réduction du bitumen Séchage Moyen MC-30 Spécifications

Séchage Moyen Mc-30 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	30	60	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	38	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
To : 225°C	–	35	ASTM D402
To : 260°C	30	75	ASTM D402
To : 316°C	75	93	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	50	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Pénétration à 25°C	120	300	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042

Réduction du bitumen Séchage Moyen MC-70 Spécifications



Séchage Moyen Mc-70 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	70	140	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert), °C	–	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
To : 190°C	10	–	ASTM D402
To : 225°C	50	–	ASTM D402
To : 260°C	70	–	ASTM D402
To : 316°C	85	–	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	55	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Viscosité À 60°C	60	240	ASTM D5
Pénétration à 25°C	80	120	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042

Réduction du bitumen Séchage Moyen MC-250 Spécifications



Séchage Moyen Mc-250 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	250	500	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert), °C	66	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
To : 225°C	–	20	ASTM D402
To : 260°C	5	55	ASTM D402
To : 316°C	60	90	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	67	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Pénétration à 25°C	120	300	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042
De l'eau , %	–	0.2	ASTM D95



Réduction du bitumen Séchage Moyen MC-800 Spécifications

Séchage Moyen Mc-800 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	800	1600	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	66	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
To : 225°C	–	–	ASTM D402
To : 260°C	–	40	ASTM D402
To : 316°C	45	85	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	75	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Pénétration à 25°C	120	250	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042
De l'eau , %	–	0.2	ASTM D95



Réduction du bitumen Séchage Moyen MC-3000 Spécifications

Séchage Moyen Mc-3000 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	3000	6000	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	66	–	ASTM D3143
Test de distillat: distillat, pourcentage en volume du distillat total à 360°C:			
To : 225°C	–	–	ASTM D402
To : 260°C	–	15	ASTM D402
To : 316°C	15	75	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	80	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Pénétration à 25°C	120	250	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042
De l'eau , %	–	0.2	ASTM D95

RAPID
CURING

- RC-30
- RC-70
- RC-250
- RC-800
- RC-3000

Le ciment bitumineux à durcissement rapide (RC) est une combinaison de diluants légers de forte volatilité, généralement situés dans la plage de points d'ébullition de l'essence ou du naphtha (RC-30, RC-70, RC-250, RC-800 et RC-3000) et de l'asphalte.

Le degré de liquidité développé dans chaque cas dépend principalement de la proportion de solvant par rapport au ciment bitumineux. Dans une moindre mesure, la liquidité de la réduction peut être affectée par la dureté de la base en asphalte à partir de laquelle la réduction est réalisée. Le degré de fluidité produit plusieurs couches d'asphalte - certaines sont plutôt fluides à des températures normales et d'autres assez visqueuses. Les qualités plus visqueuses peuvent nécessiter une petite quantité de chauffage pour les rendre suffisamment fluides pour les opérations de construction.

Les nuances à prise rapide sont conçues pour réagir rapidement, principalement pour les applications par pulvérisation, telles que les revêtements adhésifs / collants, les copeaux de granulats, les joints et les traitements de surface similaires.



Réduction du bitume Séchage Rapide RC-30 Spécifications

Séchage Rapide Rc-30 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C, Est	30	60	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	–	–	ASTM D1310
Test de distillat 2:			
Distillat, pourcentage par volume du total 360 ° C			
To 190°C	15	–	ASTM D402
To 225°C	55	–	ASTM D402
To 260°C	75	–	ASTM D402
To 316°C	90	–	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C:			
Essai sur les résidus de la pénétration de la distillation à 25°C,100g, 5 Sec.	80	120	
Ductilité à 25°C, Cm	100	–	ASTM D402 / ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène, pourcentage en masse	100	–	ASTM D402 / ASTM D2024
Volume d'eau en pourcentage	–	0.2	ASTM D95

Réduction du bitume **Séchage Rapide RC-70** Spécifications

Séchage Rapide Rc-70 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C, Est	70	140	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	–	–	ASTM D1310
Test de distillat 2:			
Distillat, pourcentage par volume du total 360 ° C			
To 190°C	10	–	ASTM D402
To 225°C	50	–	ASTM D402
To 260°C	–	–	ASTM D402
To 316°C	85	–	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C:			
Essai sur les résidus de la pénétration de la distillation à 25°C,100g, 5 Sec.	55	–	
Ductilité à 25°C, Cm	80	120	ASTM D402 / ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène, pourcentage en masse	100	–	ASTM D402 / ASTM D2024
Volume d'eau en pourcentage	–	0.2	ASTM D95

Réduction du bitume **Séchage Rapide RC-250** Spécifications

Séchage Rapide Rc-250 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	250	500	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	27	–	ASTM D3143
Test de distillat: Distillat, Volume en pourcentage du distillat total à 360 ° C:			
To : 190°C	–	–	ASTM D402
To : 225°C	35	–	ASTM D402
To : 260°C	60	–	ASTM D402
To : 316°C	80	–	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	65	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation :			
Viscosité À 60°C	60	240	ASTM D5
Pénétration à 25°C	80	120	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042

Réduction du bitume **Séchage Rapide RC-800** Spécifications



Séchage Rapide Rc-800 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	800	1600	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	27	–	ASTM D3143
Test de distillat: Distillat, Volume en pourcentage du distillat total à 360 ° C:			
To : 190°C	–	–	ASTM D402
To : 225°C	15	–	ASTM D402
To : 260°C	45	–	ASTM D402
To : 316°C	75	–	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	75	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Viscosité À 60°C	60	240	ASTM D5
Pénétration à 25°C	80	120	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042

Réduction du bitume **Séchage Rapide RC-3000** Spécifications



Séchage Rapide Rc-3000 Réduction du bitume			
La propriété	Min	Max	Méthode d'essai
Viscosité Cinématique À 60°C Mm ² /S	3000	6000	ASTM D2170
Point d'éclair (Tag ouvert),°C	27	–	ASTM D3143
Test de distillat: Distillat, Volume en pourcentage du distillat total à 360 ° C:			
To : 190°C	–	–	ASTM D402
To : 225°C	–	–	ASTM D402
To : 260°C	25	–	ASTM D402
To : 316°C	70	–	ASTM D402
Résidu de distillation jusqu'à 360 ° C, volume en volume par différence	80	–	ASTM D402
Test sur résidu de distillation:			
Viscosité À 60°C	60	240	ASTM D5
Pénétration à 25°C	80	120	ASTM D5
Ductilité à 25°C	100	–	ASTM D113
Solubilité dans le trichloréthylène , %	99	–	ASTM 2042

Manteau bitumen

Apprêt - Mastic – Émail



Compositions de revêtement de bitume ayant des propriétés d'application et de séchage sensiblement améliorées et produisant des revêtements de propriétés améliorées, notamment une résistance aux rayons ultraviolets et un alligotage en résultant, lesdites compositions de revêtement comprenant des solutions de solvants volatils d'un matériau de revêtement au bitume ayant un point de ramollissement compris entre 110 et 250. Les revêtements de bitume sont également des matériaux non visqueux qui ne sont pas thixotropes et qui sont donc normalement appliqués sous forme de films minces. Les compositions de revêtement de bitume peuvent également contenir des matières de charge qui tendent à se déposer à partir de compositions non thixotropes après stockage pendant seulement une courte période. Il a été proposé dans le passé d'ajouter des charges colloïdales inertes telles que la silice pour obtenir des propriétés thixotropes et des films plus épais lors de l'application des compositions. Cependant, même ces charges inertes ont tendance à n'affecter que les propriétés de la solution et existent généralement dans le revêtement fini en tant qu'additif coûteux qui ne profite pas aux autres propriétés du revêtement.



Manteau Bitume Apprêt D-41 Spécifications

Manteau Bitume Apprêt D-41		
Propriétés	Specifications	Méthode d'essai
La densité . Kg/litre	0.85-0.88	ASTM D-70
SayboltFurol Viscosity à 250C Seconds	25-125	ASTM D-88
Temps libre, temps	2hrs at 300 C	—
Distillation,% en volume d'amorce		
Jusqu'à 2250C	35 (Min)	ASTM D-402
Jusqu'à 3600C	65 (Max)	
Essais sur les résidus de distillation:	20-50	ASTM D-5
Pénétration à 250C	99	ASTM D
Solubilité dans le trichloréthylène%		2042
Teneur en eau	0.5 (Max)	ASTM D-95

Manteau bitume Mastic Spécifications



Manteau bitume Mastic		
La propriété	Valeur	
Température d'application	50°F to 120°F (10°C to 49°C)	
Solides en poids	63%	
Épaisseur		
Épaisseur de film humide (WFT)	30 mils (762 microns) min.	
Epaisseur de film sec (DFT)	20 mils (508 microns) min	
Couverture théorique		
20 mils (DFT)	52 ft 2/gallon (4.8 m²/liter)	
30 mils (DFT)	39 ft 2/gallon (3.6 m²/liter)	
40 mils (DFT)	26 ft 2/gallon (2.4 m²/liter)	
Mix Ratio	Forfait unique	
Point d'éclair	100°F (38°C)	
Temps de séchage	Sécher au toucher	Temps de remplissage
20 mils	2 heures	24 heures
30 mils	2 heures	24 heures
40 mils	2 heures	24 heures
Résistance aux sels et aux alcalis	Excellent	
Résistance à l'eau	Excellent	
Résistance aux huiles, graisses et solvants	Pauvre	
La température de service	0°F to 150°F (-18°C to 65°C)	

Manteau bitume Catégorie émail A, B et C Caractéristiques



Manteau bitume Catégorie émail A, B et C				
Propriété	Qualité A	Qualité B	Qualité C	Méthode d'essai
Contenu de remplissage, par allumage	25 – 35	25 – 35	45 – 55	BS 4147: App. B
Densité @ 25°C, g/cm ³	1.2 – 1.4	1.2 – 1.4	1.4 – 1.65	BS 4147
Point de ramollissement (anneau et cloche)	100 – 120	115 – 130	120 – 150	BS 2000 Part 58
Pénétration @ 25°C, 10 – 1mm	10 – 20	5 – 17	5 – 15	BS 2000: Part 49
Point d'éclair (Cleveland Open Cup)	250	260	260	BS 4689
Sa g, Max, Min @60°C, 24h @75°C, 24h	Max. 1.5 –	Max. 1.5 –	Max. 1.5 –	BS 4147: App. E –
Pliez @ 0°C,	Min 20	Min 15	Min 10	BS 4147: App. F
Peel Initial & Retardé , Max; mm	–	–	–	BS 4147: –
@30°C	3.0	3.0	–	3.0
@40°C	3.0	3.0	3.0	3.0
@50°C	3.0	3.0	3.0	3.0
@60°C	3.0	3.0	3.0	3.0
Impact, dissous	–	–	–	BS 4147: App. G

Emulsion Bitume

Emulsion de bitume cationique - Emulsion de bitume anionique

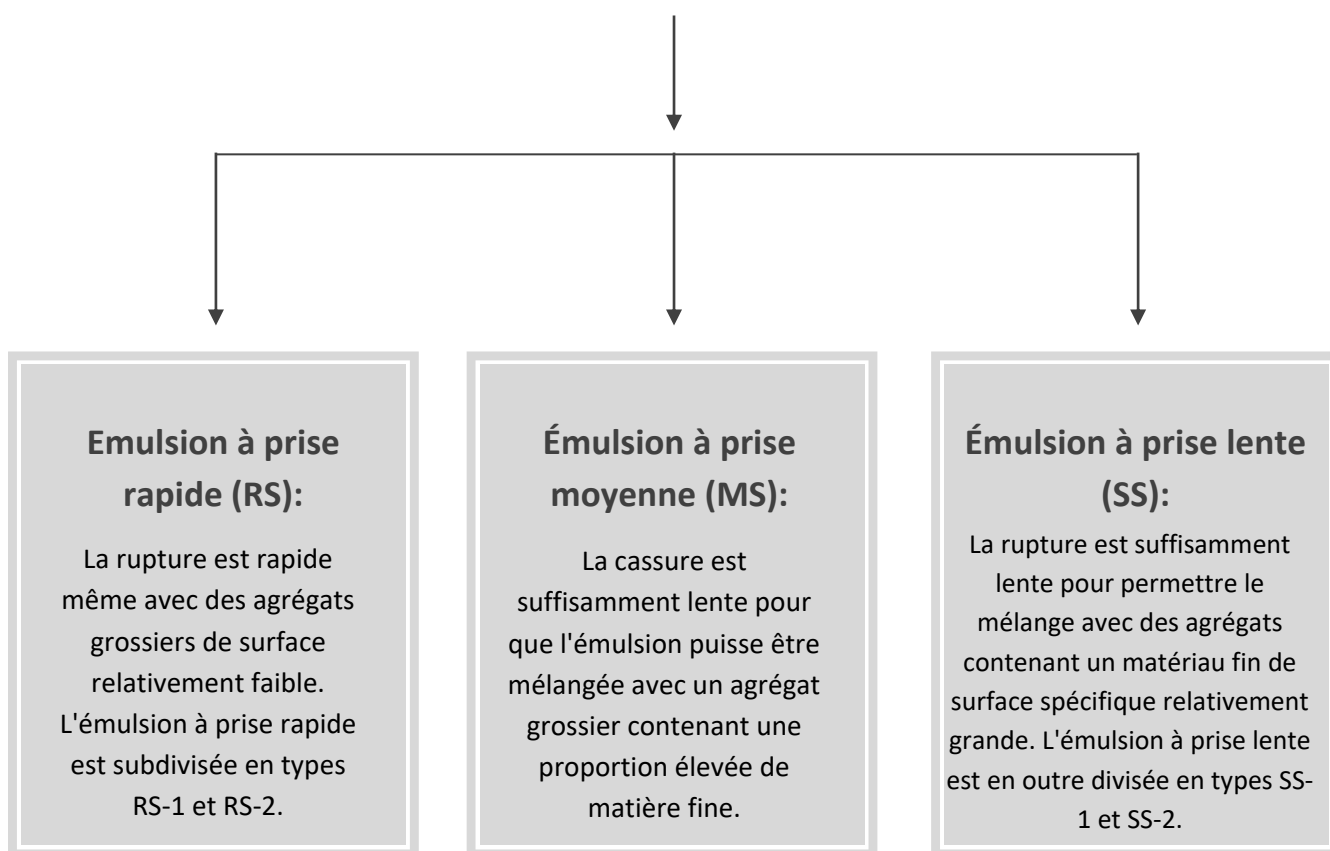


Le bitume en émulsion est un matériau liant composé d'eau et de bitume. L'émulsion est un système dispersé, avec des particules de bitume dispersées dans de l'eau. La tâche principale est d'empêcher la coalescence des microparticules de bitume, ce qui maintient les propriétés physicochimiques de l'émulsion et sa qualité. Cette stabilité est obtenue avec des émulsifiants spéciaux. Les émulsions de bitume sont des matériaux transportables et faciles à stocker. Ils sont conservés dans les entrepôts de stockage dans des conteneurs cylindriques à des températures plus de plusieurs mois, sans perdre leurs propriétés.

Tous les stabilisants / émulsifiants sont fournis à des doses exactes, car ils affectent fortement les caractéristiques du produit fini. Les polymères de latex sont des modificateurs idéaux et sont ajoutés à une émulsion de bitume pour améliorer les propriétés. Les solvants augmentent la viscosité et les propriétés émulsifiantes.

Classifications d'émulsion de bitume

Les émulsions sont généralement classées selon la vitesse à laquelle elles se cassent lorsqu'elles entrent en contact avec des granulats.





Emulsion Bitume Exportateur et Fournisseur

Tiger Bitumen Company a la capacité d'exporter et de fournir les différentes qualités de **Emulsion de bitume cationique** et **Emulsion de bitume anionique** en conformité avec les normes nationales et internationales.



Emulsion Cationique

- RÉGLAGE LENT
- RÉGLAGE MOYEN
- RÉGLAGE RAPIDE
- MERCI COAT

Les agents de surface chimiques qui servent d'émulsifiants sont classés en fonction de la charge électrochimique atteinte lorsqu'ils se dissocient dans une solution aqueuse. Dans le cas d'EMULSIONS CATIONIQUES, la charge chimique est POSSITIVE. Le type chimique et la quantité d'agent tensioactif utilisé dans le processus de fabrication déterminent le processus dans lequel l'émulsion d'asphalte obtenue peut être utilisée.

Il existe trois grandes classifications de grades d'émulsion: prise lente, prise moyenne et prise rapide. Les termes rapide, moyen et lent se rapportent au temps de traitement de l'émulsion et à la quantité de mélange pouvant être effectuée avant la rupture de l'émulsion. Les émulsions qui permettent le temps de mélange le plus long prennent généralement le plus de temps à guérir, et les émulsions qui permettent un temps de mélange très court sont celles qui durcissent et durcissent le plus rapidement.

Émulsion Bitume cationique à prise lente Spécifications



Émulsion bitume cationique à prise lente CSS-1 et CSS-1H		
PROPRIÉTÉS	CSS-1	CSS-1H
Tests sur émulsion	min-max	min-max
Viscosité , SF, 25°C, SFs	20 – 100	20 – 100
Viscosité , SF, 50°C, SFs		
Tamis , #20, %	0.1 max	0.1 max
Règlement, 5 jours , %	5 max	5 max
La stabilité au stockage , 24h, %		
Désémulsibilité , 35ml DOSS 0.8%, %		
Test de mélange de ciment , %	2 max	2 max
Test de revêtement , %	80 min	80 min
Résidu par distillation , 260°C, %	57 min	57 min
Portion d'huile de distillat (V/M), %	5 max	5 max
Charge de particules	(+)	(+)
Tests sur les résidus		
Pénétration , 25°C, dmm	100 – 250	40 – 125
Solubilité dans le TCE , %	97.5 min	97.5 min
Ductilité , 25°C, cm	60 min	40 min

Spécifications d'émulsion bitume cationique moyenne



Émulsion Bitume Cationique Milieu Fixant CMS-2	
PROPRIÉTÉS	CMS-2
Tests sur émulsion	min-max
Viscosité , SF, 25°C, SFs	
Viscosité , SF, 50°C, SFs	50-400
Tamis , #20, %	0.1 max
Règlement, 5 jours , %	5 max
La stabilité au stockage , 24h, %	
Désémulsibilité , 35ml DOSS 0.8%, %	
Test de mélange de ciment , %	
Test de revêtement , %	80 min
Résidu par distillation , 260°C, %	65 min
Portion d'huile de distillat (V/M), %	10 max
Charge de particules	(+)
Tests sur les résidus	
Pénétration , 25°C, dmm	100 – 250
Solubilité dans le TCE , %	97.5 min
Ductilité , 25°C, cm	60 min

Emulsion Cationic Bitumen Rapid Setting Specifications



Emulsion Cationic Bitumen Rapid Setting CRS-1, CRS-1H and CRS-2			
PROPRIÉTÉS	CRS-1	CRS-1H	CRS-2
Tests sur émulsion	min-max	min-max	min-max
Viscosité , SF, 25°C, SFs			
Viscosité , SF, 50°C, SFs	50 – 150	20 – 100	100 – 400
Tamis , #20, %	0.1 max	0.1 max	0.1 max
Règlement, 5 jours , %	5 max		5 max
La stabilité au stockage , 24h, %		1 max	
Désémulsibilité , 35ml DOSS 0.8%, %	40 min	40 min	40 min
Test de mélange de ciment , %			
Test de revêtement , %			
Résidu par distillation , 260°C, %	62 min	60 min	65 min
Portion d'huile de distillat (V/M), %	3 max	3 max	3 max
Charge de particules	(+)	(+)	(+)
Tests sur les résidus			
Pénétration , 25°C, dmm	100 – 250	40 – 90	100 – 250
Solubilité dans le TCE , %	97.5 min	97.5 min	97.5 min
Ductilité , 25°C, cm	60 min	40 min	60 min

Emulsion Couche de bitume cationique Spécifications

Emulsion bitume de couche d'accrochage cationique K1-30, K1-40, K1-60 et K1-70

PROPRIÉTÉS	K1-30	K1-40	K1-60	K1-70	Méthode d'essai
Tests sur émulsion	min-max	min-max	min-max	min-max	
Viscosité , SF, 50°C, SFs	20 max	25 max	20 – 100	20 min	ASTM D7496
Tamis , #20, %	0.1 max	0.1 max	0.1 max	0.1 max	ASTM D6933
La stabilité au stockage , 24h, %			1 max	1 max	ASTM D6930
Désémulsibilité , 35ml DOSS 0.8%, %			40 min		ASTM D6936
Résidu par distillation , 260°C, %	30 min	40 min	60 min	67 min	ASTM D6997
Solvant, en volume d'émulsion ,%			3 max		ASTM D6997
Portion d'huile de distillat (V/M), %				4 max	ASTM D6997
Charge de particules	(+)	(+)	(+)	(+)	ASTM D244
Tests sur les résidus					
Pénétration , 25°C, dmm	60 – 200	60 – 200	100 – 250	60 – 250	ASTM D5
Solubilité dans TCE, %	97.5 min	97.5 min	97.5 min	97.5 min	ASTM D2042
Ductilité , 25°C, cm			40 min	20 min	ASTM D113



Emulsion Anionique

- SLOW SETTING
- MEDIUM SETTING
- RAPID SETTING

Les agents de surface chimiques, qui servent d'émulsifiants, sont classés en fonction de la charge électrochimique atteinte lorsqu'ils se dissocient dans une solution aqueuse. Dans le cas des EMULSIONS ANIONIQUES, la charge chimique est NÉGATIVE. Le type chimique et la quantité d'agent tensioactif utilisé dans le processus de fabrication déterminent le processus dans lequel l'émulsion d'asphalte obtenue peut être utilisée.

Il existe trois grandes classifications de grades d'émulsion: prise lente, prise moyenne et prise rapide. Les termes rapide, moyen et lent se rapportent au temps de traitement de l'émulsion et à la quantité de mélange pouvant être effectuée avant la rupture de l'émulsion. Les émulsions qui permettent le temps de mélange le plus long prennent généralement le plus de temps à guérir, et les émulsions qui permettent un temps de mélange très court sont celles qui durcissent et durcissent le plus rapidement.

Émulsion Anionic Bitumen Slow Setting Spécifications



Émulsion bitume anionique à prise lente SS-1 et SS-1H		
PROPRIÉTÉS	SS-1	SS-1H
Tests sur émulsion	min-max	min-max
Viscosité , SF, 25°C, SFs	20 – 60	20 – 60
Viscosité , SF, 50°C, SFs		
Tamis , #20, %	0.1 max	0.1 max
Règlement, 5 jours , %	5 max	5 max
La stabilité au stockage , 24h, %		
Désémulsibilité , 35ml CaCl2 0.02N, %		
Test de mélange de ciment , %	2 max	2 max
Test de revêtement , %	80 min	80 min
Résidu par distillation , 260°C, %	55 min	55 min
Portion d'huile de distillat (V/M), %		
Charge de particules	(–) or 0	(–) or 0
Tests sur les résidus		
Pénétration , 25°C, dmm	100 – 200	40 – 100
Solubilité dans le TCE, %	97.5 min	97.5 min
Teneur en cendres,% masse de res		
Ductilité , 25°C, cm Test de flotteur , 60°C, sec	40 min	40 min
Test de flotteur , 60°C, sec		

Emulsion Bitume Anionique - Fixation Moyenne - Spécifications

Bitume anionique en émulsion - prise moyenne MS-1, MS-2, MS-4 et MS-5				
PROPRIÉTÉS	MS-1	MS-2	MS-4	MS-5
Tests sur émulsion	min-max	min-max	min-max	min-max
Viscosité , SF, 25°C, SFs	20 – 60		50 – 500	50 – 500
Viscosité , SF, 50°C, SFs		35 – 400		
Tamis , #20, %	0.1 max	0.1 max	0.1 max	0.1 max
Règlement, 5 jours,%	3 max	3 max		
La stabilité au stockage , 24h, %			1 max	1 max
Désémulsibilité , 35ml CaCl2 0.02N, %				
Test de mélange de ciment , %				
Test de revêtement , %	80 min	80 min	75 min	75 min
Résidu par distillation , 260°C, %	55 min	65 min	65 min	65 min
Portion d'huile de distillat (V/M), %		10 max	2 – 7	0 – 3
Charge de particules	(–)	(–)	(–)	(–)
Tests sur les résidus				
Pénétration , 25°C, dmm	100 – 200	100 – 250	200 min	150 – 250
Solubilité dans le TCE , %	97.5 min	97.5 min	97.5 min	97.5 min
Teneur en cendres,% masse de res				
Ductilité , 25°C, cm	40 min	40 min		
Test de flotteur , 60°C, sec			50 min	100 min



Émulsion de bitume anionique - prise rapide - Spécifications



Emulsion bitume anionique à prise rapide RS-1, RS-1H et RS-2			
PROPRIÉTÉS	RS-1	RS-1H	RS-2
Tests sur émulsion	min-max	min-max	min-max
Viscosité , SF, 25°C, SFs	20 – 100	20 – 100	
Viscosité , SF, 50°C, SFs			75 – 300
Tamis , #20, %	0.1 max	0.1 max	0.1 max
Règlement, 5 jours,%	3 max		3 max
La stabilité au stockage , 24h, %		1 max	
Désémulsibilité , 35ml CaCl2 0.02N, %	60 min	60 min	60 min
Test de mélange de ciment , %			
Test de revêtement , %			
Résidu par distillation , 260°C, %	55 min	55 min	60 min
Portion d'huile de distillat (V/M), %			
Charge de particules	(–)	(–)	(–)
Tests sur les résidus			
Pénétration , 25°C, dmm	100 – 200	40 – 90	100 – 200
Solubilité dans le TCE , %	97.5 min	97.5 min	97.5 min
Teneur en cendres,% masse de res			
Ductilité , 25°C, cm	60 min		60 min
Test de flotteur , 60°C, sec			



EMBALLAGE DE TAMBOUR

Nouvel Emballage de Tambour en Acier pour Stock de Bitume

Notre Stock de Bitume est Contenir sur 180KG Nouveau Tambour en Acier Emballage dans lequel nous Exportons 20'ft Cargaison. 110 Tambours dans Chacun 20'ft Cargaison signifier 20 Tonnes Métriques dans chaque 20'ft Cargaison.

Notre principal matière première sont Raffineries de Bitume et fabricants située à Moyen-Orient. Notre Moyen-Orient installations acquérir Volume Bitume dans Navires avec volumes comprenant autour 30,000 Tonnes Métriques chaque Cargaison directement de Fabricants de Bitume soit elles sont Raffineries de Bitume (VB Basé) ou l'état de l'art Raffinerie de Pétrole. Tandis que, notre Karachi Export Processing Zone installations acquérir et Exportations Bitume en barrel.

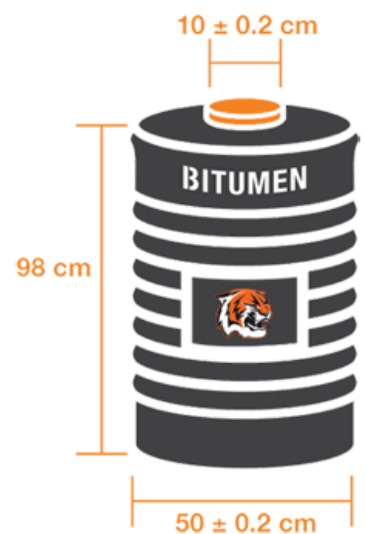


Spécifications de Tambour de Bitume

Le marquage du client sera imprimé sur de nouveaux tambours en bitume.

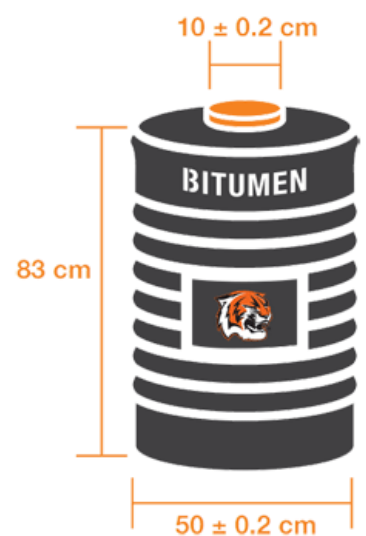
Spécifications du Nouveau Tambour en Acier de 180 kg

Article	Valeur
Emballage dans	180 ± 3 kg
Grade de feuille	ST-12
Hauteur du tambour	98 cm
Diamètre du tambour	50 ± 0.2 cm
Diamètre du couvercle	10 ± 0.2 cm
Épaisseur de la plaque (corps)	0.6 mm
Épaisseur de la plaque (haut et bas)	0.6 mm
Poids du tambour	9.3 ± 0.2 kg



Spécifications du Nouveau Tambour en Acier de 150 kg

Article	Valeur
Emballage dans	150 ± 3 kg
Grade de feuille	ST-12
Hauteur du tambour	83 cm
Diamètre du tambour	50 ± 0.2 cm
Diamètre du couvercle	10 ± 0.2 cm
Épaisseur de la plaque (corps)	0.6 mm
Épaisseur de la plaque (haut et bas)	0.6 mm
Poids du tambour	8.3 ± 0.2 kg





EMAIL

Sales@TigerBitumen.com



TÉLÉPHONE

+92-213-508-3658



FAX

+92-213-508-3659



CHEF D'EXPORTATION

+92-321-820-8896



SITE INTERNET

www.TigerBitumen.com



ADRESSE

HY INTERNATIONAL - PAKISTAN

Sector B-X, Mehran Avenue
Karachi Export Processing Zone,
Karachi Free Zone, National Highway
Karachi – Pakistan

Informations de Contact

